# Инструкция по применению фиброволокна ВСМ в бетонных полах и стяжках

**Особенности применения** [**волокна строительного микроармирующего (ВСМ)**](http://fibroblok.ru/catalog/fibra/poli) **в стяжках и промышленных бетонных полах**

Главным элементом конструкции любого пола является бетонное основание, распределяющее нагрузки на грунт. Качество и надежность бетонного монолита имеет первостепенное значения для всего сооружения в целом. Современные требования к готовым бетонным полам очень жесткие. Пол должен быть ровным, прочным, без трещин, выдерживать вибрационные и температурные нагрузки, иметь хорошую гидроизоляцию. Поэтому при любом новом строительстве, реконструкции здания или устройстве полов необходимо уделить особое внимание укладке бетонного основания и стяжки.

Как известно, трещины являются главной причиной брака и снижения прочности бетона и строительных растворов. Их предотвращение на раннем этапе обеспечивает максимально возможную прочность, долговечность материала и безупречный внешний вид поверхности.

Существуют различные способы предотвращения усадочных трещин. Одни из них – металлическая сетка и стальная арматура, но они начинают работать только тогда, когда трещины уже появились и удерживают конструкцию от дальнейшего разрушения. Известно, что арматурная сетка уменьшает количество усадочных трещин только на 6%, металлическая фибра на 20-25%, а полимерные волокна – на 90-100 %.

В настоящее время на строительном рынке России появляются новые материалы и технологии. Одним из новшеств является многофункциональная армирующая добавка для бетонов и строительных растворов – волокно строительное микроармирующее – далее ВСМ (синтетическое [фиброволокно, фибра](http://alliance-ltd.narod.ru/)). Бетоны, армированные таким фиброволокном, принято называть фибробетонами.

Бетонные полы, выполненные из фибробетона по технологии микроармирования, обладают значительными преимуществами по сравнению с обычными полами:

* практически полностью исключается усадочное трещинообразование;
* исключается расслоение смеси при формовании и особенно транспортировании;
* увеличивается производительность изготовления пола (за счет ускоренного набора прочности смеси до 50%; например топпинг можно наносить уже через 4 часа после укладки бетона);
* после нанесения полимерного покрытия на бетонный пол полностью исключается эффект отскока или отслоения покрытия, вздувания;
* повышается ударная вязкость до 500% (при падении тяжелого предмета на пол бетон не трескается, а образуется не большая вмятина, при этом не требуется производить ремонтные работы по заделке трещины);
* повышается прочность бетона на сжатие на 25%;
* повышается прочность бетона на растяжение при изгибе на 35% (бетонный пол становится более деформативным, пластичным, это особенно важно, когда в новом построенном здании идет процесс усадки);
* увеличивается износостойкость, устойчивость к истиранию и пылению;
* увеличивается водонепроницаемость;
* повышается морозостойкость;
* повышается долговечность бетонного пола;
* волокна в фибробетоне не создают экранирующего эффекта, что ведет к отсутствию помех радиосвязи, приёма ТВ, телефонной связи;
* волокна в фибробетоне отлично сочетаются с токопроводящими коммуникациями (хороший электроизолятор), пластиковыми и металлическими трубами;
* волокна обладают высокой инертностью и незаменимы в условиях агрессивных сред.

Технико-экономический эффект от применения ВСМ в бетонных полах и стяжках:

1. снижение:
   * затрат на объем бетонных работ (при применении 900 г ВСМ на 1 м3 бетонной смеси можно уменьшить толщину стяжки, соответственно можно сократить объем бетона до 25% и бетонных работ до 25%, уменьшить толщину щебневых балластных слоев тротуаров, придомовых площадок и пр. – до 30%);
   * затрат на арматуру и монтаж металлического каркаса до 30% стоимости пола (в определенных случаях можно полностью исключать стальной каркас из сметы по устройству бетонных полов);
   * затрат на ремонтные работы, трудозатраты и материалы в связи с некачественно выполненными работами до 99%;
2. повышение прочности бетона на растяжении при изгибе и марочной прочности на 25% дает возможность:
   * экономии цемента до 7 % (при тех же прочностных показателях пола);
   * получать прибыль в виде разницы между марками бетона;
3. увеличение срока безремонтного периода бетонных покрытий и цементных стяжек на 3-4 года.

**Инструкция по применению ВСМ в стяжках и промышленных бетонных полах**

Для производства стяжек и промышленных бетонных полов рекомендуется применять волокно строительное микроармирующее длиной 12 и 18 мм.

Дозировка ВСМ зависит от целей, которые необходимо достичь:

* 0.6 кг ВСМ на 1 м3 бетонной смеси добавляется для исключения усадочного трещинообразования;
* 0.9 кг ВСМ на 1 м3 бетонной смеси добавляется для придания полу повышенной прочности и исключения трещин;

Чтобы определить нужное количество волокна для добавления его в бетон необходимо:

1. Определить объем бетона для заливки пола, который определяется как: **V м3 = H×L×W**, где  
   **V** – необходимый объем бетона, который определяется из:   
   **H** – толщины стяжки, в метрах;  
   **L** – длины помещения в метрах;   
   **W** – ширины помещения в метрах.
2. Определить количество пакетиков волокна для добавления в бетон: **Q= V/0.9 либо Q= V/0.6,**где  
   **Q** – количество пакетиков с волокном для добавления в бетон;  
   **V** – объем бетонной смеси;  
   **0.9 и 0.6** – вес фасовки волокна необходимый для введения в 1 м3 бетона.  
   Теперь вы получили число, которое равняется количеству упаковок волокна весом 0.6 или 0.9 кг, необходимое для упрочнения и улучшения внешнего вида Вашего пола.
3. В случае получения не целого числа при вычислении следует округлить полученный результат в сторону увеличения.

**Методы введения ВСМ в бетон и способы перемешивания**

Волокно строительное микроармирующее максимально удобно в применении и абсолютно безопасно.

ВСМ поставляется в оптимизированной под различные нормы расхода стандартной фасовке по 0.6, 0.9 и 10 кг.

Для введения волокна в бетон не требуется дополнительного оборудования и инструмента. ВСМ не нужно предварительно перемешивать с водой и распушать на отдельные волокна.

ВСМ быстро и равномерно распределяется, как при сухом перемешивании компонентов, так и в уже готовой бетонной смеси, не образуя комков.

ВСМ способно хорошо перемешиваться не только в любом типе смесителей (гравитационного или принудительного действия), но и при ручном перемешивании. Время перемешивания увеличивается всего на 15%. ВСМ не создает проблем при использовании бетонных насосов и другого специального оборудования.

ВСМ полностью совместимо с различными добавками для бетонов.

ВСМ может добавляться в бетонную смесь как на производстве, так и в условиях строительной площадки.

ВСМ также может добавляться в бетонную смесь, транспортируемую автомиксерами. Время перемешивания готовых бетонных смесей после добавления волокна составляет 3-5 минут.

Для еще большего удобства применения ВСМ разработана влагоразрушаемая упаковка. Пакет с волокном помещают в смеситель во время заполнения его бетонной смесью или после этого. Материал, из которого изготовлен пакет, быстро разрушается во влажной среде бетонной смеси, далее происходит свободное распределение волокна.